

## Fotovoltaico

### Máquinas especiales

# P.P.M. Máquina de posicionamiento poste

*Unidad sobre orugas*

La **P.P.M.** es una máquina de colocación de postes diseñada para facilitar las operaciones de preparación del sector, priorizando la seguridad de los operadores y aumentando la productividad de los parques fotovoltaicos de grandes dimensiones. Gracias a los electroimanes permanentes conectados al sistema de elevación y colocación de los postes y al refinado software predictivo, la tarea de colocación de los perfiles puede ser efectuada con total eficiencia.

La interfaz operador, en conjunto con el Orteco GPS Machine Control System garantiza una precisión al centímetro, proporcionando informaciones en tiempo real sobre el flujo de trabajo. Sus características en cuanto a seguridad son completadas mediante sensores de seguridad inteligentes capaces de calcular el volumen de los obstáculos y una cámara de fotos fish-eye.



Descarga la ficha técnica  
y mira nuestros videos

<https://rb.gy/aquaxg>





**ORTECO GPS M.C.S.**  
(accesorio)



**NUEVOS MOTORES**

Nuevos motores diésel conformes según las normativas Stage 5/Tier 4 Final, con sistema de refrigeración líquida y provistos de filtro antipartículas (DPF).



**PROYECTOS SOBRE LOS FLUJOS DE TRABAJO EN TIEMPO REAL**

**Características técnicas**

Modelo	P.P.M.
Electroimán permanente	Estándar
Radiomando del electroimán	Estándar
Sensores ópticos de posicionamiento	Estándar
Brazo de elevación con sondas inteligentes	Estándar
Orugas de metal	Estándar
Generador eléctrico	Estándar
Radiomando	Estándar
Orteco GPS Machine Control System	Estándar
Consola P.P.M. Orteco (tablet interfaz)	Estándar
Sistema de monitoreo remoto -Geofence-	Estándar
Módem de asistencia remota	Estándar
Cámara de fotos fish-eye	Estándar
Avisador acústico de movimiento	Estándar
Sistema eléctrico	12 Volt
Sistema de doble velocidad	Estándar
Motor diésel YANMAR	4TNV86CT
Potencia (@ 3000 Rpm)	44 Kw (59,8 Hp)
Presión máxima de servicio	20 Mpa
Flujo de aceite	130 Dm <sup>3</sup> /min
Capacidad del depósito hidráulico	165 Dm <sup>3</sup>
Capacidad del depósito de gasóleo	110 Dm <sup>3</sup>
Filtro DFP	Estándar
Normativa sobre emisiones (*)	Stage 5 / Tier 4 final
Peso total	4950 Kg
Peso total (a plena carga))	10000 Kg

El fabricante se reserva el derecho de modificar las características técnicas sin preaviso. Las fotos pueden mostrar accesorios no estándar.



(\*) disponible también con motores conformes según normativa Stage 3A.